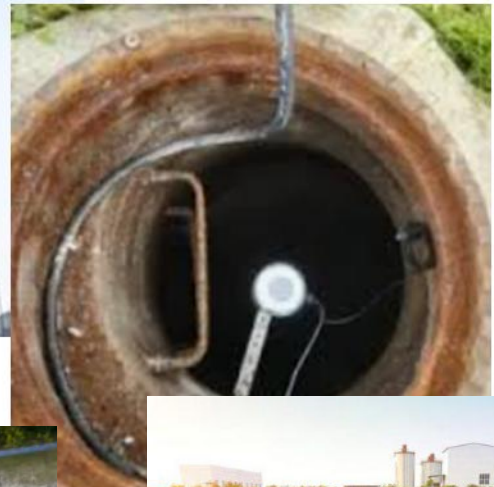


Descrizione Sonda Piezoresistiva GLT 100

specifica per liquidi carichi

- Antideflagrante
- Antifulmine Antiurto
- Protezione da inversione di polarità e protezione da limite di corrente
- Azzeramento e variazione di portata
- Alta precisione e stabilità



Descrizione Sonda Piezoresistiva GLT specifica per liquidi carichi

Realizzata in acciaio inox AISI 316, la sonda piezoresistiva GLT è specificamente progettata per essere immersa in liquidi fognari, chip di silicio consente la rilevazione dei livelli dei reflui con presenza di prodotti chimici, GLT100 è un sensore a pressione progettato per il monitoraggio continuo del livello del liquido tramite sensore di pressione nei sistemi di drenaggio, condotte fognarie e pozzetti. Utilizza un elemento sensibile piezoresistivo, integrato in una membrana in acciaio inox, che varia la propria resistenza elettrica in funzione della deformazione causata dalla pressione dell'acqua o del refluo. Trasmette con accurata precisione i valori del livello tramite un segnale 4-20mA, Cavo stagno rinforzato: cavo elettrico rivestito in poliuretano o altre mescole resistenti agli agenti chimici, con tubo di compensazione barometrica.

Stabilità a lungo termine: deriva ridotta anche in presenza di gas aggressivi tipici delle fognature (H₂S, metano). Cavo stagno rinforzato: cavo elettrico rivestito in poliuretano o altre mescole resistenti agli agenti chimici, con tubo di compensazione barometrica.

Caratteristiche principali

Principio di misura: tecnologia piezoresistiva con cella di pressione sigillata e riempita di olio.

Campo di misura: tipicamente da 0...1 mH₂O fino a 0...50 mH₂O (personalizzabile).

Accuratezza: ±0,25% / ±0,5% F.S., a seconda del modello.

Protezione: IP68 per immersione prolungata e utilizzo in ambienti saturi di umidità o liquidi contaminati.

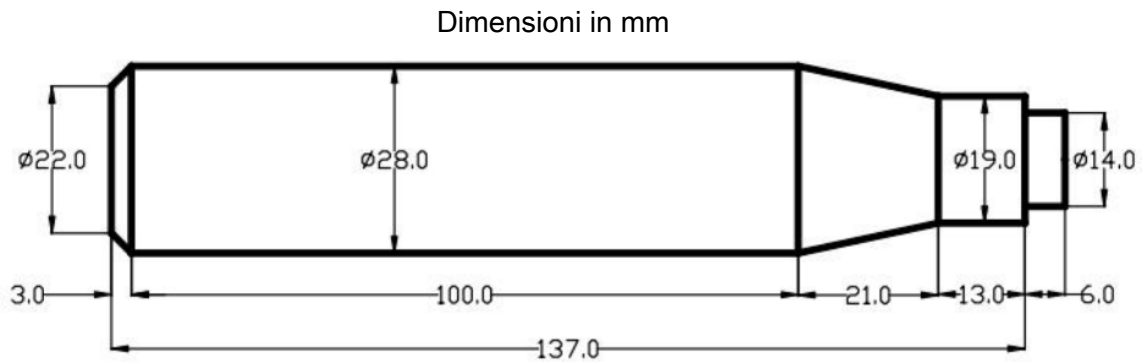
Uscite disponibili: 4–20 mA (standard per telecontrollo) 12–30 Vdc uscita digitale (es. RS485/Modbus), se prevista.

Funzioni e applicazioni

- Misura del livello idrico nei pozzetti di ispezione.
- Monitoraggio della pressione in condotte fognarie in pressione.
- Controllo di stazioni di sollevamento, scolmatori di piena, reti fognarie miste.
- Supporto a sistemi di telecontrollo e gestione delle acque reflue.
- Rilevazione di intasamenti, anomalie idrauliche e condizioni di piena.

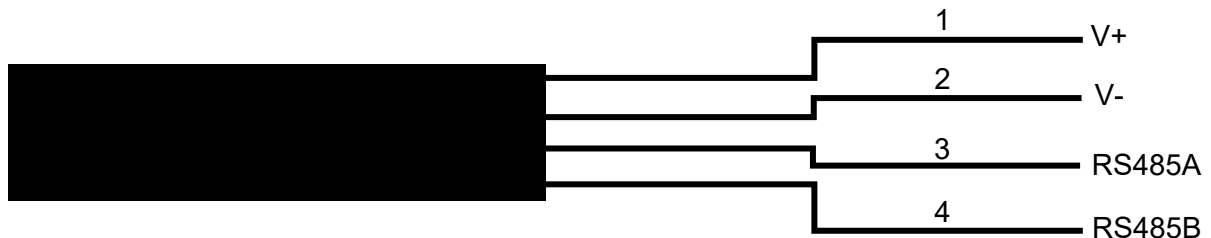
Vantaggi

- Elevata affidabilità in ambienti difficili.
- Lunga durata grazie a materiali anti-corrosione.
- Misure precise anche con presenza di sedimenti e gas.
- Installazione semplice tramite sospensione con cavo o staffaggio.



collegamenti

- 1 rosso/red alimentazione elettrica (POWER SUPPLY)
- 2 verde/green negativo (GND)
- 3 blu/blue: RS485A
- 4 nero/black: RS485B



- Il cavo di segnalazione può utilizzare una doppia stringa
- Raccomandiamo la schermatura in situazioni con interferenze elettromagnetiche importanti
- Proteggere sempre con adeguata messa a terra
- Non inserire il cavo della sonda all'interno di tubazioni in metallo
- Non inserire il ad altri cavi elettrici o nello stesso contenitore cavo insieme
- Tenere lontano il filo da fonti di correnti elettriche che non siano il quadro di comando
- Le linee di segnale possono essere flottanti o collegate a terra in qualsiasi punto del circuito del segnale; anche gli alloggiamenti del trasmettitore possono essere tracciato o messo a terra
- Poiché i trasmettitori sono collegati a terra tramite accoppiamento capacitivo, quando si controlla la resistenza di isolamento, non è possibile utilizzare un magnetometro superiore a 100 V; quando si controlla il circuito, verificare che la tensione massima sia inferiore a 45 V.

SONDA PIEZORESISTIVA GLT 1000

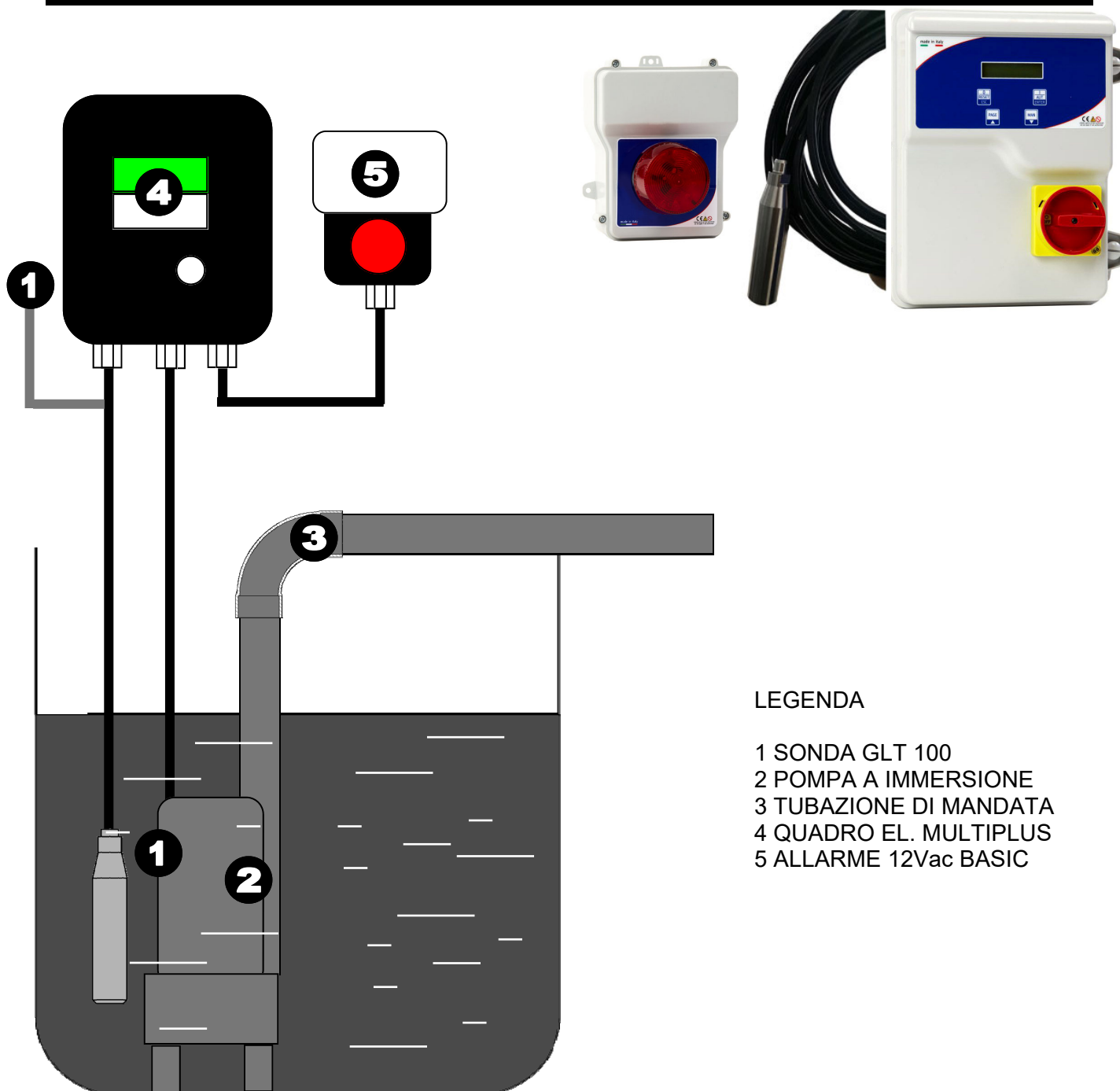
Abbinata ai quadri per una (1) pompa

La sonda piezometrica gestisce i livelli di start e stop + allarme

Abbinata ai quadri per due (2) pompe

La sonda piezometrica gestisce i livelli di start e stop e alternanza pompe allarme (l'impianto continua a funzionare con una sola pompa)

ESEMPIO DI FUNZIONAMENTO QUADRO MULTIPLUS CON SONDA PIEZORESISTIVA GLT100



LEGENDA

- 1 SONDA GLT 100
- 2 POMPA A IMMERSIONE
- 3 TUBAZIONE DI MANDATA
- 4 QUADRO EL. MULTIPLUS
- 5 ALLARME 12Vac BASIC

DICHIARAZIONE DI CONFORMITÀ

La ditta SC Pippohydro srl, con sede in:
Sat. Opriseni, Tutora Judet Iasi - RO
SC Pippohydro srl Company, based in:
Sat. Opriseni, Tutora Judet Iasi - RO

Come d'attestazione del produttore,
As attestation of the producer,

DICHIARA/DECLARES:

I seguenti modelli / Following models:

COD.XP6750 GLT100 RANGE 03MT-L.CAVO 05MT
COD.XP6751 GLT100 RANGE 03MT-L.CAVO 10MT
COD.XP6752 GLT100 RANGE 05MT-L.CAVO 05MT
COD.XP6753 GLT100 RANGE 10MT-L.CAVO 10MT
COD.XP6754 GLT100 RANGE 20MT-L.CAVO 20MT

Sono conformi agli Standard / These products comply with the Standards:

EN ISO 12100:2010, EN 809:1998+A1:2009+AC:2010,
EN 60204-1:2006+A1:2009+AC:2010,
EN 60335-1:2012+AC:2014, EN 62233:2008+AC:2008,
EN 60335-2-41:2003+A1:2004+A2:2010,
EN 60034-1:2010+AC:2010,
EN 55014-1:2006+A1:2009+A2:2011,
EN 55014-2:1997+A1:2001+A2:2008,
EN 61000-3-2:2014, EN 61000-3-3:2013

Rispondenti alle Direttive CE / Responding CE Directive:

2006/42/EC (Machinery)
2014/35/EU (Low Voltage)
2014/30/EU (Electromagnetic Compati-

bility)

SC Pippohydro srl
Iasi 20/03/2025

