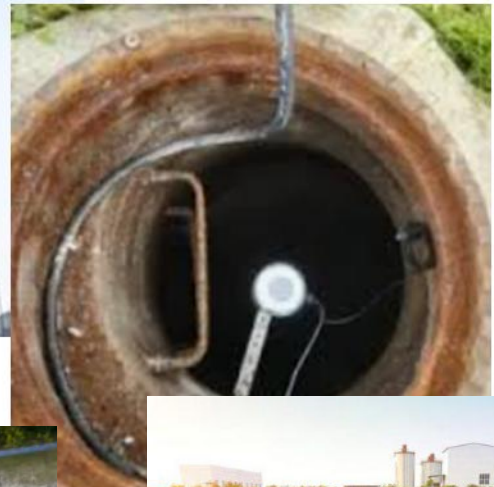


# Descrizione Sonda Piezoresistiva GLT 100

## specifica per liquidi carichi

- Antideflagrante
- Antifulmine Antiurto
- Protezione da inversione di polarità e protezione da limite di corrente
- Azzeramento e variazione di portata
- Alta precisione e stabilità



## Descrizione Sonda Piezoresistiva GLT specifica per liquidi carichi

Realizzata in acciaio inox AISI 316, la sonda piezoresistiva GLT è specificamente progettata per essere immersa in liquidi fognari, chip di silicio consente la rilevazione dei livelli dei reflui con presenza di prodotti chimici, GLT100 è un sensore a pressione progettato per il monitoraggio continuo del livello del liquido tramite sensore di pressione nei sistemi di drenaggio, condotte fognarie e pozzetti. Utilizza un elemento sensibile piezoresistivo, integrato in una membrana, all'interno di un involucro in acciaio inox, grazie al chip di silicio che varia la propria resistenza elettrica in funzione della deformazione causata dalla pressione dell'acqua o del refluo, si trasmette con accurata precisione i valori del livello tramite un segnale 4-20mA.

**Cavo stagno rinforzato:** cavo elettrico rivestito con mescole resistenti agli agenti chimici e tubo di compensazione barometrica, a uscita libera con tubo di compensazione barometrica.

**Stabilità a lungo termine:** deriva ridotta anche in presenza di gas aggressivi tipici delle fognature (H<sub>2</sub>S, metano).

### Caratteristiche principali

Principio di misura: tecnologia piezoresistiva con cella di pressione sigillata e riempita di olio.

Campo di misura: tipicamente da 0...1 mH<sub>2</sub>O fino a 0...50 mH<sub>2</sub>O (personalizzabile).

Accuratezza:  $\pm 0,25\%$  /  $\pm 0,5\%$  F.S., a seconda del modello.

Protezione: IP68 per immersione prolungata e utilizzo in ambienti saturi di umidità o liquidi contaminati.

Uscite disponibili: 4–20 mA (standard per telecontrollo) 12–30 Vdc uscita digitale (es. RS485/Modbus), se prevista.

### Funzioni e applicazioni

Misura del livello idrico nei pozzetti di ispezione.

Monitoraggio della pressione in condotte fognarie in pressione.

Controllo di stazioni di sollevamento, scolmatori di piena, reti fognarie miste.

Supporto a sistemi di telecontrollo e gestione delle acque reflue.

Rilevazione di intasamenti, anomalie idrauliche e condizioni di piena.

### Vantaggi

Elevata affidabilità in ambienti difficili.

Lunga durata grazie a materiali anti-corrosione.

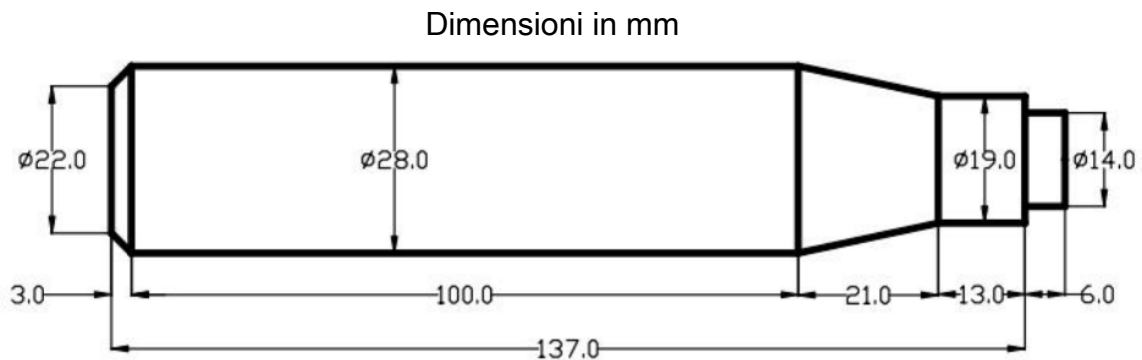
Mantiene stabilità anche in presenza di sostanze organiche e fanghi anaerobici.

Misure precise anche con presenza di sedimenti e gas.

Installazione semplice tramite sospensione con cavo o staffaggio.

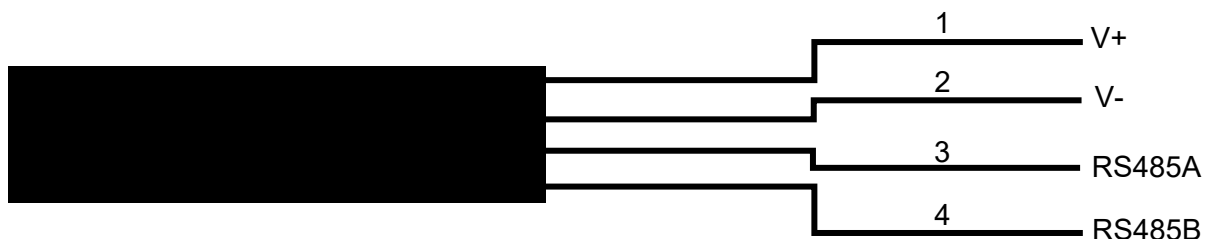
Resiste a cloruri, solfuri, acidi e acqua salmastra.

Molto più sicuro rispetto allo 304 o ad altre leghe economiche.



### collegamenti

- 1 rosso/red alimentazione elettrica (POWER SUPPLY)
- 2 verde/green negativo (GND )
- 3 blu/blue: RS485A
- 4 nero/black: RS485B



- Il cavo di segnalazione può utilizzare una doppia stringa
- Raccomandiamo la schermatura in situazioni con interferenze elettromagnetiche importanti
- Proteggere sempre con adeguata messa a terra
- Non inserire il cavo della sonda all'interno di tubazioni in metallo
- Non inserire il ad altri cavi elettrici o nello stesso contenitore cavo insieme  
Tenere lontano il filo da fonti di correnti elettriche che non siano il quadro di comando
- Le linee di segnale possono essere flottanti o collegate a terra in qualsiasi punto del circuito del segnale; anche gli alloggiamenti del trasmettitore possono essere tracciato o messo a terra
- Poiché i trasmettitori sono collegati a terra tramite accoppiamento capacitivo, quando si controlla  
la resistenza di isolamento, non è possibile utilizzare un magnetometro superiore a 100 V; quando si controlla il circuito, verificare che la tensione massima sia inferiore a 45 V.

## SONDA PIEZORESISTIVA GLT 1000

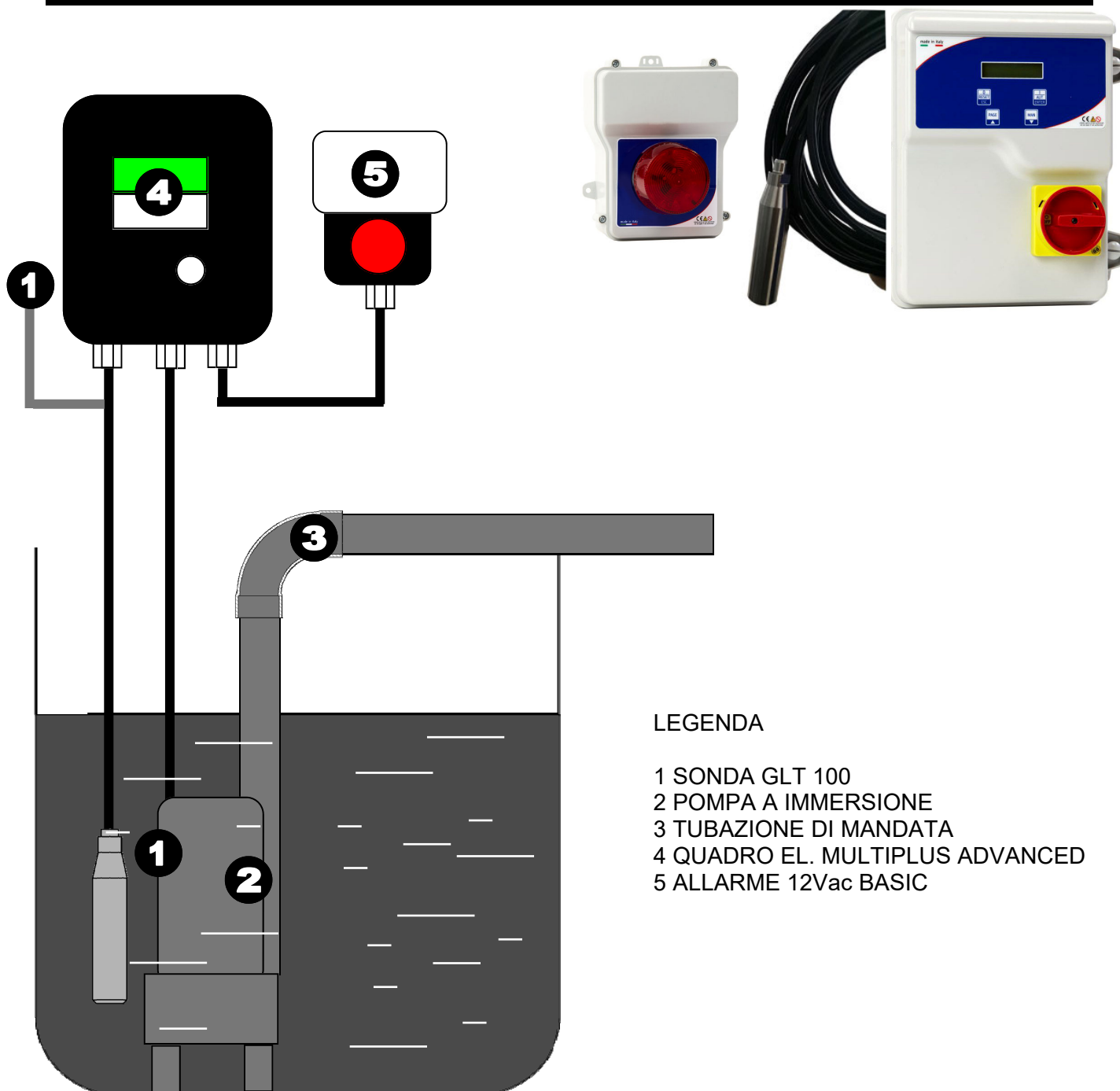
Abbinata ai quadri per una (1) pompa

La sonda piezometrica gestisce i livelli di start e stop + allarme

Abbinata ai quadri per due (2) pompe

La sonda piezometrica gestisce i livelli di start e stop e alternanza pompe allarme (l'impianto continua a funzionare con una sola pompa)

### ESEMPIO DI FUNZIONAMENTO QUADRO ADVANCED CON SONDA PIEZORESISTIVA GLT100



#### LEGENDA

- 1 Sonda GLT 100
- 2 Pompa a immersione
- 3 Tubazione di mandata
- 4 Quadro EL. Multiplus Advanced
- 5 Allarme 12Vac Basic

## DICHIARAZIONE DI CONFORMITÀ

La ditta SC Pippohydro srl, con sede in:  
Sat. Opriseni, Tutora Judet Iasi - RO  
**SC Pippohydro srl Company, based in:**  
**Sat. Opriseni, Tutora Judet Iasi - RO**

Come d'attestazione del produttore,  
**As attestation of the producer,**

**DICHIARA/DECLARES:**

**I seguenti modelli / Following models:**

COD.XP6750 GLT100 RANGE 03MT-L.CAVO 05MT  
COD.XP6751 GLT100 RANGE 03MT-L.CAVO 10MT  
COD.XP6752 GLT100 RANGE 05MT-L.CAVO 05MT  
COD.XP6753 GLT100 RANGE 10MT-L.CAVO 10MT  
COD.XP6754 GLT100 RANGE 20MT-L.CAVO 20MT

**Sono conformi agli Standard / These products comply with the Standards:**

EN ISO 12100:2010, EN 809:1998+A1:2009+AC:2010,  
EN 60204-1:2006+A1:2009+AC:2010,  
EN 60335-1:2012+AC:2014, EN 62233:2008+AC:2008,  
EN 60335-2-41:2003+A1:2004+A2:2010,  
EN 60034-1:2010+AC:2010,  
EN 55014-1:2006+A1:2009+A2:2011,  
EN 55014-2:1997+A1:2001+A2:2008,  
EN 61000-3-2:2014, EN 61000-3-3:2013

**Rispondenti alle Direttive CE / Responding CE Directive:**

2006/42/EC (Machinery)  
2014/35/EU (Low Voltage)  
2014/30/EU (Electromagnetic Compati-

bility)

SC Pippohydro srl  
Iasi 20/03/2025

